	<b>Specifiche Tecniche</b>	<b>FORNITURA DI MATERIALE PER IMPIANTI E RETI GAS METANO</b>	
<b>RACCORDERIA A SALDARE E GIUNTI DIELETRICI</b>		<b>Data prima missione</b>	
		Luglio 2020	
		<b>Revisione</b>	<b>Data</b>
		01	Agosto 2020

## RACCORDERIA A SALDARE

### - CURVE ACCIAIO A SALDARE SECONDO LE NORME ASME B16.9:

Curva SMLS SEC. ASME B16.9 con estremità a saldare SEC. ASME B16.25 in acciaio ASTM A 234 WPB spessore extra strong conforme alla direttiva europea 97/23/CE idonei per utilizzo su impianti gas naturale. In particolare con riferimento al DLGS n. 93 del 2000 e dal successivo DLGS n. 26 del 2016, in materia di armonizzazione per la messa a disposizione sul mercato di attrezzature a pressione (PED).

### - TEE ACCIAIO A SALDARE SECONDO LE NORME ASME B16.9:

TEE SMLS SEC. ASME B16.9 con estremità a saldare SEC. ASME B16.25 in acciaio ASTM A 234 WPB spessore SCH. Extra strong conforme alla direttiva europea 97/23/CE idonei per utilizzo su impianti gas naturale. In particolare con riferimento al DLGS n. 93 del 2000 e dal successivo DLGS n. 26 del 2016, in materia di armonizzazione per la messa a disposizione sul mercato di attrezzature a pressione (PED).

### - TEE A SALDARE PRESA GAS SECONDO LE NORME ASME B16.9:


TEE SMLS SEC. ASME B16.9 con 2 estremità a saldare SEC. ASME B16.25 e una estremità filettata FEM. GAS cilindrico secondo UNI ISO RP 7/1 in acciaio ASTM A 234 WPB spessore SCH. Extra strong conforme alla direttiva europea 97/23/CE idonei per utilizzo su impianti gas naturale. In particolare con riferimento al DLGS n. 93 del 2000 e dal successivo DLGS n. 26 del 2016, in materia di armonizzazione per la messa a disposizione sul mercato di attrezzature a pressione (PED).

### - TAPPO ACCIAIO A SALDARE FIL. M SECONDO LE NORME ASME B16.11:

Tappo maschio SEC. ASME B16.11 in acciaio ASTM A105 S.3000 filettati gas cilindrico SEC. UNI ISO Rp 7/1 conforme alla direttiva europea 97/23/ce idonei per utilizzo su impianti gas naturale. In particolare con riferimento al DLGS n. 93 del 2000 e dal successivo DLGS n. 26 del 2016, in materia di armonizzazione per la messa a disposizione sul mercato di attrezzature a pressione (PED).

### - FONDELLI

SEC. ASME B16.9 con estremità a saldare SEC. ASME B16.25 in acciaio ASTM A 234 WPB spessore standard conforme alla direttiva europea 97/23/CE idonei per utilizzo su impianti gas naturale. In particolare con riferimento al DLGS n. 93 del 2000 e dal successivo DLGS n. 26 del 2016, in materia di armonizzazione per la messa a disposizione sul mercato di attrezzature a pressione (PED).

	<b>Specifiche Tecniche</b>	<b>FORNITURA DI MATERIALE PER IMPIANTI E RETI GAS METANO</b>	
<b>GIUNTI DIELETTICI</b>		<b>Data prima missione</b>	
		Luglio 2020	
		<b>Revisione</b>	<b>Data</b>
		01	Agosto 2020

## GIUNTI DIELETTICI

### - GIUNTI DIELETTICI MONOLITICI FILETTATI M.F.:

Giunti isolanti UNI 10285:1993, UNI 10284:1993 PN64-100 ANSI 600 certificati secondo CE e ATEX II 2 GD zone a e 21 d T5, estremità a filettate sec. ISO7/EN10226-1 in materiale API 5L X52 zincato elettrolitico spessore sch. 160, tronchetto in acciaio ASTM a333 GR6 zincato elettrolitico, corpo centrale ASTM a350 lf2 forgiato a caldo zincato elettrolitico, anelli isolanti in policarbonato, guarnizione in hytel 40 D Dupont, installati su tubazioni metalliche trasportano gas secondo la UNI EN 1594, UNI 9165:2004 e UNI 9860:2006.

Pressione max di esercizio 100 kg/cm2 e di collaudo 150 kg/cm2

temperatura di esercizio max -20°C + 130°

resistenza isolamento in aria 5 Mohm

tensione isolamento in aria 3.0 Kv

### - GIUNTI DIELETTICI A SALDARE:

Giunti isolanti UNI 10285:1993, UNI 10284:1993 PN64-100 ANSI 600 certificati secondo CE e ATEX II 2 GD zone a e 21 d T5, estremità a saldare e smussate a 30° in materiale API 5L X52 spessore sch. 160, tronchetto in acciaio ASTM a333 GR6, corpo centrale ASTM a350 lf2 forgiato a caldo, installati su tubazioni metalliche interrato che trasportano gas secondo la UNI EN 1594, UNI 9165:2004 e UNI 9860:2006.

Pressione max di esercizio 100 kg/cm2 e di collaudo 150 kg/cm2

temperatura di esercizio max -20°C + 130°

resistenza isolamento in aria 5 Mohm

tensione isolamento in aria 3.0 Kv